



## 产学研合作聚多方资源 科技创新促转型升级

金洲管道创建于1981年,主营高等级石油工业管道和新一代绿色建筑工程管道,是浙江省创新型示范企业、浙江省工业行业龙头骨干企业,也是我国第一家以焊接钢管为主业登陆国内资本市场的上市公司和国内同行业中第一家拥有“中国驰名商标”的企业,由公司牵头组建的“吴兴特种金属管道产业基地”被国家科技部认定为“国家火炬计划特色产业基地”。

多年来,公司实施了以“低成本竞争向产品差异化竞争、重规模扩张向品质提升、产品制造商向系统服务供应商”三个战略性转型为统领,以市场为导向、以科技为动力、以人才为支撑,加强产学研合作,加大科技创新投入,致力于高新技术产品的研发、生产和应用,不断做精做强管道制造业。

### 一、调整产品结构,提升产品档次,增强核心竞争力

管道是水、油、燃气以及信息、电能输送的主要载体,构筑了现代社会的血脉系统。根据管道行业的快速发展,公司加强对传统产品的改造,对多年来的拳头产品——镀锌管,实施技术提升和工艺完善,主持和参与起草了《钢塑复合管》和《低压流体输送用焊接钢管》等多项国家标准,进一步提高产品质量,积极扩大应用领域,实现了老产品新突破。为顺应国家产业政策和市场变化,公司投入巨资,先后引进和开发了钢塑复合管、大口径双面涂敷钢管和聚烯烃塑料管,形成了新一代的“绿色管道”系列产品。特别是钢塑复合管,兼具镀锌管和塑料管的优越性,产品应用领域广泛,荣获“浙江省优秀科技产

品”、“浙江省名牌产品”等称号,并针对钢塑管使用中的安装问题,自主研发了管端保护环,获得了国家发明专利。

伴随着国家能源战略的实施,公司重点开发与我国石油、天然气长输管线相配套的管道产品,投资数亿元引进了ERW630、ERW219直缝焊管生产线、大口径高钢级双面埋弧螺旋焊钢管生产线和石油天然气防腐管生产线等多套具有国际先进水平的自动化生产线。公司相继成功开发了X70、N80-1级海底油气输送管线和油井表层套管用HFV钢管、S65JM级煤矿浆液输送管SAWL钢管,填补了国内空白,可替代进口,工艺技术达到国际先进水平。公司成功跻身于高端石油天然气管道市场,成为中石化、中石油、中海油的优秀管道供应商,先后参与了中哈原油管线、中亚油气管线、中缅油气管线和西气东输等国家重点工程。

### 二、健全创新体系,深化产学研合作,引领行业发展

面对管道行业产品、设备同质化,常规管道产品产能过剩和高品质、高等级产品供不应求,而特种管道和品牌产品仍有较大市场提升空间的现状,金洲管道果断采取利用品牌优势,主动收集技术和管理难题,加强事前的风险评估和预判,多途径、多领域、多方式引进了多家科研机构共建产学研创新载体,强化产学研平台建设。

20世纪90年代,金洲管道就与浙大、清华签订合作协议,建立技术合作关系并共建工程中心,并创建了省内第一家管道行业的省级企业技术中心;

2009年3月,博士后工作站正式运行。通过与兰州理工大学合作,采取“博士进站、高校设点、联合研发”的模式实现了强强联合,对于提升企业管道加工技术创新能力、实现企业转型升级产生了重要影响。2009年还与国家级行业核心科研机构中石油集团石油管工程技术研究院达成战略合作,成立了该院唯一与制管企业共同创建的“金洲管道技术联合研究中心”。

通过工效、品质提升、作业环境改善等新技术、新产品研发等课题设计,公司近几年累计承担完成了15项省级以上重大科技专项和新产品开发项目,主持或参与起草了9项国家、行业技术标准,已累计获得28项授权专利,其中发明专利8项,取得了一大批具有自主知识产权的科技成果,提高了企业核心竞争力,规避了产业结构同质化的恶性竞争,促进了公司主导产业的持续技术进步和健康发展。

### 三、坚持以人为本,联强整合资源,打造百年金洲

一直以来,公司把引进人才、培养人才、使用人才作为实行科技创新、增强企业发展后劲、实现可持续发展的战略性措施来抓,凝聚了一批高素质的、具有丰富经验的管理团队和行业技术精英,聘请国内管道专业的顶级专家、工程院院士担任公司顾问,与北京钢铁研究总院钢管研究室签订技术顾问协定,对企业新产品新技术研发进行技术指导。公司广大科技人员以“三个转型”战略为指引,凭藉“百年金洲,报效祖国”的企业精神、“金洲管道、绿色通道”的发展理念,逐步形成了共同的理念和价值取向,公司

由一家传统管道制造企业发展成为具有较强创新能力和深厚企业文化,拥有现代科学管理和有效激励机制,高效率运作的民营高科技现代化企业。

金洲管道将进一步增强自主知识产权和自主品牌培育,不断创新创业,以创新谋发展,为打造“百年金洲”、振兴民族经济而努力奋斗。



浙江大东吴汽车电机有限公司

公司地址:浙江省湖州市湖织大道2599号

邮编(Post):313000 电话(Tel):0572-2568072 传真(Fax):0572-2569066  
网址://www.dadongwu.com E.mail:dj@dadongwu.com

浙江大东吴汽车电机有限公司位于风景秀丽的太湖南岸——浙江省湖州市。它的主要投资方是大型明星企业——浙江大东吴集团公司。大东吴集团创办于1994年,主要从事建筑、房地产、建筑新材料、通信安装等产业;从2001年开始涉足制造业,主要有汽车电器、制药业和豆制品。

浙江大东吴汽车电机公司成立于2001年。在集团公司“做大、做强大东吴电机”的发展战略指导下,2004年6月实施了“46万套发电机技改项目”;2006年进行了“48万套车用起动机”项目投资,总投资达2500万元,新建厂房12000平方米,建起设备先进的起动机生产线,并对现有发电机生产线进行异地搬迁;2007年2月项目竣工并启用,使公司的产品结构更趋合理。企业引进了意大利全自动定子绕嵌线机、全自动定子整形机、全自动转子去重动平衡机、韩国切削中心、加拿大数字式发电机测试台、瑞士三坐标测量仪,使生产设备和检测设备达到了国际先进水平。

“重技术、讲质量”是公司的主要经营理念;“顾客满意”是公司永恒的宗旨;向顾客提供“零缺陷的产品”和周到的服务是公司始终不渝的奋斗目标。公司始终坚持以人为本的人才理念,以优惠的人才政策、宽松的用人环境、富有竞争力的用人机制,以及广阔的发展空间,不断吸引公司需要的各类专业人才来公司创业发展。现公司工程技术人员占30%,依托浙江大学的科研力量,成立了“浙江大东吴汽车电机高新技术研发中心”,由中国工程院院士、浙江大学机械工程及自动化系主任谭建荣领衔的3名博士生导师直接参与产品研发。经过多年

来的努力,公司发电机的技术品质在国内处于领先,其中有JFB1101、JFZ1142两个产品被认定为浙江省高新技术产品。2006年公司被认定为“浙江省高新技术企业”,先后承担了国家“火炬”计划项目两项、国家中小企业科技创新基金项目一项;大东吴品牌车用发电机被认定为“浙江名牌产品”。

公司从诞生之日起就始终坚持科技创新、质量优先的管理理念,在建厂初期的2002年10月,公司就通过法国AFAQ公司QS-9000质量管理体系认证;2005年5月通过了美国AQA公司ISO/TS16949—2002质量管理体系认证;2007年10月又通过德国莱茵公司ISO/TS16949—2002质量管理体系换证复审,从而成为国内为数不多的通过ISO/TS16949标准认证的汽车零部件企业。

公司以市场为导向,开发适销对路产品,已初步形成了国内主机厂配套、外贸出口、维修市场的销售网络;产品数量已形成五十铃、日立、BOSCH、VALEO四个系列100多个品种,产品覆盖了轿车、卡车和工程机械等各种车型;市场占有率逐年扩大,产品已获国内诸多品牌发动机,如:扬柴、珀金斯(福田)、成发集团、保定长城、昆明云内、江淮等主机厂的认可,进入批量供货、配套生产。同时公司产品还大量出口北美、东南亚、欧洲等国,2007年分别通过了法国雷奥电器公司的配套认可,逐步融入国外OEM市场。

公司遵循“整体规划,分步实施,快速建设,滚动发展”的总体发展思路,坚持“实现一个理想、创立一种机制、制造一流产品、锻炼一支队伍”的目标,始终不渝地向世界一流汽车电机企业迈出坚实的步伐。

# 热烈祝贺《科技金融时报》正式创刊